

สรุปผลการควบคุมการปฏิบัติงานจ้าง ระบบ : MB1215 BS Relocatable Serial Number : FNEY - 10523
 ประจำเดือน : ...¹ สิงหาคม ๒๕๖๖ ส่วนกลาง / ด้านผลการ ...¹ สิงหาคม ๒๕๖๖

1. การบำรุงรักษาตามาระ (Preventive Maintenance : PM)

วัตถุประสงค์ : เพื่อตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีและปลอดภัย

รอบบริการประจำเดือน	รอบบริการประจำ 3 เดือน	รอบบริการประจำปี	เอกสารประกอบ (แผน)
X			5-3

2. การซ่อมแซมระบบแก้ไขเมื่อระบบตรวจสอบผิดปกติ (Corrective Maintenance : CM)

วัตถุประสงค์ : เพื่อแก้ไขปัญหาข้อบกพร่องของระบบให้กลับมาทำงานได้ตามปกติ

ครั้งที่	วันที่	สาเหตุ	เวลาที่ใช่แก้ไข		เอกสารประกอบ (แผน)
			ไม่เกินกำหนด	เกินกำหนด (ชม.)	
1	๐๙-๐๘-๒๕๖๕	รางขึงสับเครื่องไฟฟ้าขาด	✓		5

3. รายงานการเปลี่ยนแปลงอะไหล่ / ชิ้นส่วนต่างๆ ของระบบ

วัตถุประสงค์ : เพื่อแจ้งการเปลี่ยนแปลงอะไหล่ / ชิ้นส่วนต่างๆ ของระบบ

ลำดับที่	วันที่	ชื่ออะไหล่ / ชิ้นส่วน	จำนวนอะไหล่	สาเหตุของการเปลี่ยนแปลง
1	05-03-25๖๖	Overcurrent Release TMD Adjust (ABB)	1 ชิ้น	เปลี่ยนค่าการตั้งค่า
2	05-03-25๖๖	Timer (BEC)	1 ชิ้น	เปลี่ยนค่าการตั้งค่า
3	09-03-25๖๖	Towline accessory	1 ชิ้น	เปลี่ยนค่าการตั้งค่า

(นางสาวอัญญ์ลักขณ์ เพชรประกอบ) (นางสาวอัญญาภา พรหมศรี) นายณะสาตา สาณะ
 ลงชื่อ...¹ ในกิจวิชาการชุดคำสั่งควบคุมการปฏิบัติงาน ลงชื่อ...¹ ในกิจวิชาการชุดคำสั่งควบคุมการปฏิบัติงาน ลงชื่อ...¹ ในกิจวิชาการชุดคำสั่งควบคุมการปฏิบัติงาน